

TEHNO PRIMER

univerzalni primer za zahtjevne podloge

Strana 1 od 1

OPIS

TEHNO PRIMER je jednokomponentni primer na bazi posebnih smjesa brzосуšećih smola. Prije nanošenja površine koje će se tretirati trebaju biti čiste i odmaščene, pocinčane površine bi trebale biti fosfatizirane. Proizvod može biti prebojen jedno i dvo-komponentnim završnim premazima.

NAMJENA

Proizvod se može nanositi na zahtjevne materijale kao što su: pocinčano željezo, aluminij, bakar i slično.

TEHNIČKI PODACI

- Specifična težina po ISO 2811: 1,40±0,05 Kg/l
- iskožnost po ISO 2431: 65±5''
- Umljevenost po ISO 1524: < 20μ
- Broj komponenti: jednokomponentno
- Suha tvar % po ISO 3251: 68±2
- Sjaj (Gloss pri 60°) po ISO 2813: < 20
- Otpornost na temperaturu po ISO 3248:
80-90°C diskontinuirano
- reporučena debljina suhog sloja: 35-50 μ za jednu ruku
- Sušenje (pri 20°C i 65% R.H.):
 - na dodir: 30 – 40 min;
 - sljedeći sloj: 8 – 12 h;
 - potpuno suh: 18 – 24 h;
 - prebojiv nitrosintetskim lakovima nakon 24h.

NE PREPORUČUJE SE ZA:

- Jako teške industrijske uvjete.
- Kontakte sa bilo kakvim tekućinama agresivne prirode.

PRIPREMA PODLOGE

Željezo i čelik nikad prije bojani:

-Otkloniti svu prljavštinu i odmastiti podlogu, zatim otkloniti sve tragove hrđe. Otkloniti svu prašinu nastalu brušenjem. Površina mora biti potpuno suha. Zatim nanijeti TEHNO PRIMER.

U slučaju novih površina na kojima nema hrđe jednostavno očistite sve masnoće Nitro Razrjeđivačem San Marco.

Već tretirani željezo i čelik:

-Otkloniti sve slojeve stare boje koja se ljušti strojno, kemijski ili ručno. Prebrusiti brusnim papirom staru boju koja još dobro drži da bi TEHNO PRIMER bolje prionuo.

-Otprašiti podlogu, nanijeti TEHNO PRIMER na potpuno suhu podlogu. U slučaju da je stara boja u vrlo lošem stanju preporuča se da je otklonite koristeći SVERNICIATORE SM 90, odstranjivač stare boje.

Sve površine na kojima se uspio postići originalni sjaj metala moraju biti tretirane TEHNO PRIMER-om nakon ne više od 8^h.

Galvanizirani aluminij, lake legure i pocinčano željezo

- Ukloniti sve tragove oksida čisteći mehanički ili ručno.
- Pažljivo ukloniti svu masnoću koristeći odgovarajući razrjeđivač.

-Otkloniti sve tragove prljavštine i zatim nanijeti TEHNO PRIMER univerzalnu antikorozivnu temeljnu boju na potpuno suhu površinu.

UVJETI NANOŠENJA

- Temperatura nanošenja: min.+5°C / max. +30°C
- Relativna vlažnost zraka:<85%
- Temperatura površine: min.+5°C / max. +30°C
- Suha površina.
- Izbjegavati nanošenje na površine na kojima ima kondenzirane vlage ili površine direktno izložene suncu.
- Proizvod se može nanositi četkom, špricom ili airless.
- Prije upotrebe dobro homogenizirati proizvod mehaničkom mješalicom.
- Razrjeđivanje: Nitro Razrjeđivačem San Marco.
- Prilikom nanošenja četkom razrijediti 5-10%
- Prilikom špricanja ili airlessom razrijediti 10-15%.
- Airless: mlaznice od 0.28 do 0.43 i tlakom od 150 bar. cca
- Špricanjem: tlak do max 2-3 bar
- Alat čistiti odmah nakon upotrebe koristeći razrjeđivač za brzосуšeće emajle.
- Prosječna potrošnja: 130-180 g/m2 za debljinu suhog sloja 35-50 mikrona.
- Potrošnja varira zavisno o veličini i geometriji strukture, uvjetima vremena i vrste nanošenja.

NIJANSIRANJE

SKLADIŠTENJE

- Max. Temperatura: +30°C
- Min. Temperatura: +5°C
- Stabilnost u originalno zatvorenoj ambalaži pri odgovarajućoj temperaturi: 3godine.

SIGURNOSNA UPOZORENJA

EU HOS kategorija i granična vrijednost:
Kat. A/i: jednokomponentni premazi (baza otapalo):
500g/l (2010), TEHNO PRIMER sadrži max: 500 g/l HOS

R10 - Zapaljivo

R20/21 - Štetno ako se udiše i u dodiru s kožom

S2 - Čuvati izvan dohvata djece

S23 - Ne udisati

S36/37 - Nositi odgovarajuću zaštitnu odjeću i rukavice

S46 - Ako se proguta hitno zatražiti savjet liječnika i pokazati naljepnicu ili spremnik

S51 - Koristiti samo u dobro prozračenim prostorima

Sadrži: ksilen i 2-butanon oksim.

Proizvod mora biti transportiran, skladišten i korišten u skladu sa higijenskim i sigurnosnim standardima.

Duga-tehna d.o.o. garantira da su informacije navedene u ovom tehničkom listu u skladu sa našim tehničkim i stručnim znanjem i utemeljene na našem iskustvu; ipak, firma ne snosi nikakvu odgovornost za rezultate dobivene nakon korištenja naših proizvoda, pošto su uvjeti nanošenja van naše kontrole. Preporučuje se da se uvijek provjeri je li proizvod odgovara pojedinačnoj primjeni. Ovaj tehnički list poništava i zamjenjuje svaki prijašnji tehnički list. Za dodatne tehničke informacije molimo nazovite na + 387 36 64 00 06.



TEHNO PRIMER – v. 2011 -09-17