

TEHNOLUX

nitro emajl

Strana 1 od 1

OPIS

TEHNOLUX je nitro emajl na bazi alkidnih smola modificiranih sa nitrocelulozom. Odlikuje ga vrlo brzo sušenje, a proizvodi se u sjajnoj i mat varijanti. Formuliran je sa pigmentima bez kroma i olova.

NAMJENA

Pogodan je za upotrebu na raznim površinama, kao što su stolarija, metalni namještaj, strojevi, police itd

TEHNIČKI PODACI

- Vezivo: modificirane alkidne smole i nitroceluloza
- Specifična težina po UNI EN ISO 2811-1: 1,00±0,05 kg/l (ovisno od nijanse)
- Viskoznost po ISO 2431: 30±3''
- Sjaj (Gloss 60°) po ISO 2813:
 - LUCIDO = 85±5
 - OPACO = < 20
- Otpornost na temperaturu po ISO 3248: 80-90°C diskontinuirano
- Preporučena debljina suhog sloja: 30-40 μ
- Sušenje (pri 25°C i 65% R.H.):
 - na dodir 10-15min
 - slijedeći sloj nakon 1h
 - sušenje završeno nakon 4-5h.

NE PREPORUČUJE SE ZA:

- Jako teške industrijske uvjete.
- Kontakte sa bilo kakvim tekućinama agresivne prirode.

PRIPREMA PODLOGE

Nanosu se na podloge pripremljene sa nitro rezistentnim temeljnim bojama (ECOMARC NR PRIMER, TEHNO PRIMER).

Željezo nikad prije bojeno:

-Otkloniti sve nečistoće i tragove hrđe koristeći brusni papir, očistiti mehanički ili ručno. Da bi otklonili hrđu sa teško dostupnih mjesta koristiti RUGISTOP konverter hrđe.

-U slučaju da su površine koje ćemo tretirati masne odstraniti masnoće koristeći Nitro Razrjeđivač San Marco. Otprašiti površinu, pobrinuti se da je potpuno suha i zatim nanjeti 2 sloja antikorozivne boje ECOMARC NR PRIMER-a ili TEHNO PRIMER-a.

-Nanijeti 2 sloja TEHNOLUX-a slijedeći upute.

Bojeno željezo:

-Otkloniti sve slojeve stare boje koja se ljušti i svu hrđu ručno ili strojno. Prebrusiti blago staru boju da se poboljša prionjivost slijedećeg sloja. Da bi otklonili hrđu sa teško dostupnih mjesta koristiti RUGISTOP konverter hrđe. Otkloniti prašinu sa površine koja će se bojiti i pobrinuti se da je potpuno suha.

-Nanjeti 2 sloja antikorozivne boje ECOMARC NR PRIMER -a ili TEHNO PRIMER-a.

-U slučaju jako oštećene površine, preoprucljivo je da se stara boja i hrđa otklone koristeći SVERNICIATORE

SM90 odstranjivač boje, te površinu ponovno očistiti mehanički ili ručno.

-Nanijeti 2 sloja TEHNOLUX-a slijedeći upute.

NANOŠENJE

Uvjeti zraka i površine:

- Temperatura zraka: min. + 5 °C/ max: 30°C
- Relativna vlažnost zraka: <85 %
- Temperatura podloge: min. + 5 °C/ max: 30°C
- Prije upotrebe dobro izmiješati.
- Alat: šprica ili airless.

-Razrjeđivanje: Nitro Razrjeđivač San Marco.

Korištenje: preporučujemo špricanje ili airless razrijeđeno 40-50% sa Nitro Razrjeđivačem San Marco.

Airless: mlaznice od 0.28 do 0.43 i tlak 150 bar. cca

Špricanje: tlak max 2-3 bar

-Alat oprati nakon upotrebe Nitro Razrjeđivačem San Marco.

-Prosječna potrošnja: 7-9 m²/l za preporučenu debljinu od 30-40 μ suhog filma.

Potrošnja varira zavisno o veličini i geometriji strukture, uvjetima vremena i vrste nanošenja.

NIJANSIRANJE

Proizvod je dostupan u 17 nijansi.

SKLADIŠTENJE

Max. Temperatura: +30°C

Min. Temperatura: +5°C

Stabilnost u originalno zatvorenoj ambalaži pri odgovarajućoj temperaturi: 3 godine.

SIGURNOSNA UPOZORENJA

Dir. 2004/42/EC nije primjenjiva.

R11 Lako zapaljivo.

R20/21 Štetno ako se udiše i u dodiru s kožom.

R36/38 Nadražuje oči i kožu.

S2 Čuvati izvan dohvata djece.

S23 Ne udisati plin/dim/pare/aerosol.

S36/37 Nositi odgovarajuću zaštitnu odjeću i rukavice.

S46 Ako se proguta hitno zatražiti savjet liječnika i pokazati naljepnicu ili spremnik.

S51 Koristiti samo u dobro prozračenim prostorima.

Sadrži: Xilen.

Proizvod mora biti transportiran, skladišten i korišten u skladu sa higijenskim i sigurnosnim standardima. Dopustiti da se ostaci u cjelosti osuše i postupati s njima kao sa specifičnim otpadom.

Duga-tehna d.o.o. garantira da su informacije navedene u ovom tehničkom listu u skladu sa našim tehničkim i stručnim znanjem i utemeljene na našem iskustvu; ipak, firma ne snosi nikakvu odgovornost za rezultate dobivene nakon korištenja naših proizvoda, pošto su uvjeti nanošenja van naše kontrole. Preporučuje se da se uvijek provjeri je li proizvod odgovara pojedinačnoj primjeni. Ovaj tehnički list poništava i zamjenjuje svaki prijašnji tehnički list. Za dodatne tehničke informacije molimo nazovite na + 387 36 64 00 06.



TEHNOLUX – v. 2012-04-23

adresa: BIH – 88260 Čitluk, Put za Gradnice bb, telefon: (387 36) 64 00 06, 64 00 07, fax: (387 36) 64 00 14,

e-mail: info@dugatehna.ba, www.dugatehna.ba