

ROXIDAN

DEKORATIVNI ZAVRŠNI OKSIDIRANI EFEKT ZA UNUTARNJE RADOVE

serie 391

OPIS

ROXIDAN stvara metaliziranu dekorativnu patinu koja dočarava tipičan oksidirani efekt atmosferskog utjecaja kao na ostarijelim podlogama.

Zidne površine ili drvo dekorirano pomoću ROXIDAN-a, poprima živ i materijalan izgled željeza s efektom "korten", u vidu osebujnih kromatskih prelijeva i nepravilnosti prijatnim na dodir.

POGODNE PODLOGE

Može se nanositi na:

- Stare i nove žbuke na bazi vodenih veziva.
- Betonske površine.
- Površine od gipsa i gipsanih ploča.
- Stare boje i premaze organskoga ili mineralnog porijekla koji su suhi, kompaktni, upojni i čvrsti.
- Površine iz drva, ivericu, šperploče i slično.

Potrebno je pripremiti površine na odgovarajući način slijedeći upute iz odjeljka 'PRIPREMA PODLOGE'

Ne nanositi na svježe podlove.

TEHNIČKI PODACI

- Vezivno sredstvo: Akrilni kopolimer u disperziji
- Pigmenti i punila: Metalni pigmenti
- Zapreminska masa UNI EN ISO 2811-1: $1,13 \pm 0,05$ kg/l
- Viskoznost pri pakiranju UNI 8902: 26000 ± 4000 cps na 25 °C (rotacijski viskozimetar Brookfield)
- Sušenje (na 25 °C i 65% R.V.): na dodir u roku 30 min.; boja se može nanositi nakon 4 sata.

PRIPREMA PODLOGE

Za sve površine:

Proučite tehničku karticu za ROXIDAN FONDO šifra 3920019 za pripremu podlove.

- Prije nego predlete na nanošenje ROXIDAN-a, uvjerite se da se podloga ROXIDAN FONDO dobro osušila.

UPUTSTVA ZA NANOŠENJE

- Uvjeti za okoliš i podlogu:

Temperatura okoliša: Min. +8 °C / Max. +35 °C

Relativna vlažnost okoliša: <75%

Temperatura podlove: Min. +5 °C / Max. +35 °C

Vlažnost podlove: <10%

- Alat: inox gleter.

- Br. slojeva: 2. Za postizanje posebnih estetskih efekata, može se primjeniti i samo 1 sloj.

- Razrijeđivanje: spremno za uporabu.

Načini primjene:

- Poslije adekvatno obrađene temeljne podlove ROXIDAN FONDO, pričekati barem 8 sati.

- Pomoću inox gletera, raspoređiti ROXIDAN po cijeloj površini.

- Odmah zatim preći preko površine istim gleterom i ukloniti višak materijala.

- Pričekati 1-2 minute i dodatno finiširati površinu inox gleterom, tako da dlan gletera prisloni na površinu, i vrti u

raznim smjerovima.

- Po isteku 4 sata prijeći na nanošenje drugoga sloja na isti način.

- Čišćenje alata: vodom odmah poslije uporabe.

- Prosječna potrošnja: 8-10 m²/l, ovisno o krajnjem efektu. Probom na predmetnoj podlozi, potrebno je utvrditi stvarnu potrošnju.

NIJANSIRANJE

Ovo sredstvo je dostupno u kolorimetrijskoj osnovi Perla (0001) i može se koristiti i kao boja spremna za uporabu.

Nijansiranje se postiže putem Kolorimetrijskog sustava Marcromie.

Ukoliko se koriste proizvodi različitih proizvodnih šarži, savjetujemo da se međusobno izmiješaju, kako bi se izbjegla blaga razlika u tonalitetu gotovih boja.

SKLADIŠTENJE

Maksimalna temperatura skladištenja: +30°C

Minimalna temperatura skladištenja: +5°C

Stabilnost u originalno zatvorenoj ambalaži pri odgovarajućoj temperaturi skladištenja: 2 godine.

SIGURNOSNA UPOZORENJA

Granična vrijednost EU (Dir.2004/42/EC)

Cat. A/I: Dekorativni premazi (na bazi vode): 200 g/l (2010)
ROXIDAN sadrži max: 200 g/l VOC

Temeljem važećih propisa, za ovaj proizvod nije potrebno označavanje kao za opasne proizvode. Korištenje ovog proizvoda u skladu je sa važećim propisima o higijeni i sigurnosti; poslije uporabe ne ostavljajte ambalažu u okolišu, pustite da se ostaci potpuno osuše, te postupajte dalje s njima kao sa specijalnim otpadom. Pohranjujte dalje od dohvata djece. Ako ga se proguta, hitno zatražite savjet liječnika i pokažite mu spremnik ili oznaku. Ne bacajte ostatke u kanalizaciju, vodotokove i po zemljištu.

Za dodatne informacije proučite sigurnosnu karticu.

COLORIFICIO SAN MARCO garantira da su informacije ovog tehničkog lista izdane kao plod njezinog iskustva, i njezinih tehničkih i naučnih saznanja; ali unatoč tome ne može preuzeti bilo kakvu odgovornost s obzirom na postignute rezultate uvezvi u obzir iste, jer uvjeti nanošenja su van svake njezine kontrole. Uvijek se preporuča ispitati da li se upotrebljava pravilan proizvod u pojedinom slučaju. Ova izjava poništava i zamjenjuje svaki prethodni tehnički list. Za dodatne tehničke informacije kontaktirati tehničku službu.